

■ダイヤモンドコーティングチップ

硬度：9,000Hv



■PCDチップと同等の硬度で低価格を実現

- ・チップ表面に超微細なダイヤモンドをコーティングすることにより、PCD同等の硬度9,000Hvを実現。さらにPCDチップより低価格でご提供いたします。
- ・最大で8カ所のコーナを使用可能。工具費用の削減につながります。(※チップ形状によって切刃数は異なります。)

■アルミ、CFRPなどの非鉄金属加工用に最適

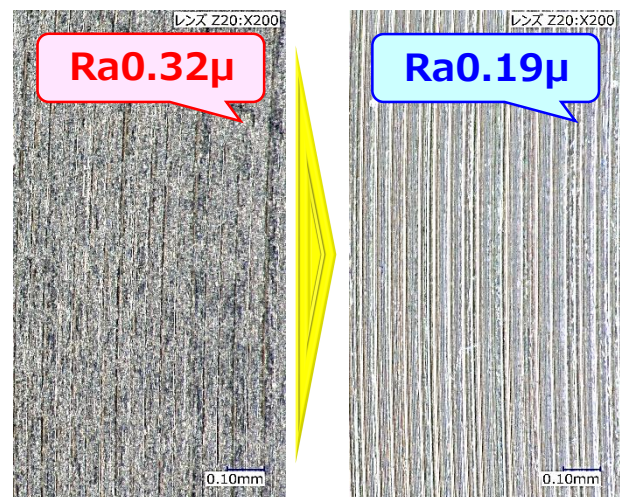
- ・耐摩耗性及び耐溶着性に優れ、非鉄金属のドライ切削に最適。
→微細なダイヤモンド結晶を成膜することにより、エッジ形状を維持。切れ味が良く、加工面の面粗度が向上します。
- ・被膜表面が滑らかである為、切屑を潤滑に排出。
→溶着を抑え、工具寿命が向上します。(摩擦係数：0.15)
- ・多層構造被膜により、高い密着力と靱性を実現。
→チップの欠損や被膜の剥離を抑制し、安定した加工が可能です。

※脱膜、再コートも可能です。ご使用中のチップにもコーティング致しますので、お気軽にお問い合わせください。

■ダイヤモンドコーティング被膜の主な仕様

硬さ (Hv)	摩擦係数	酸化温度 (°C)	面粗度 (Ra)	膜厚 (μm)	処理温度 (°C)	被膜色
9,000	0.15	600	0.1~0.2	8~12	800	黒色

《面粗さの比較》



株式会社 根本製作所

〒970-1144

福島県いわき市好間工業団地 16-13

TEL : 0246-36-6667 FAX : 0246-36-2990

URL <http://www.nemoto-tool.co.jp>

NEMOTO