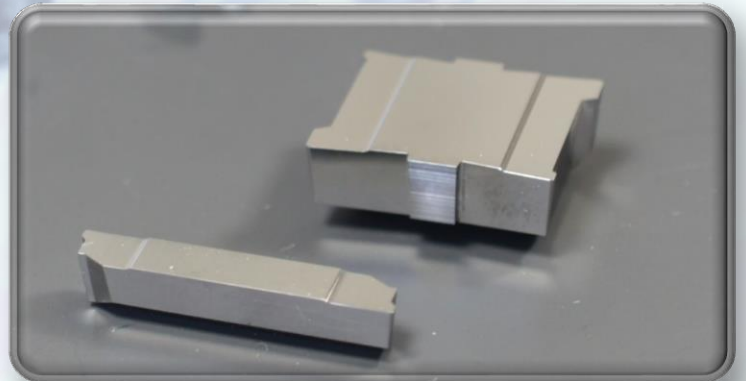


■ 特殊鏡面処理チップ

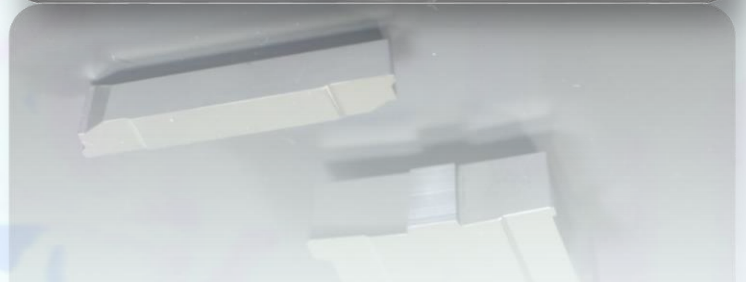
■ チップ面粗さを大幅に改善

- ・特殊な鏡面処理を施すことによりチップの面粗さを大幅に改善。切屑、切粉を円滑に排出し作業効率の低下を防ぎます。



■ 切削抵抗の低減による寿命向上

- ・面粗度を大幅に改善することにより、使用時の切削抵抗、切削音が減少。チップへの負荷が抑制されることでチップの寿命が向上。(平均 2 倍~3 倍の改善実績)



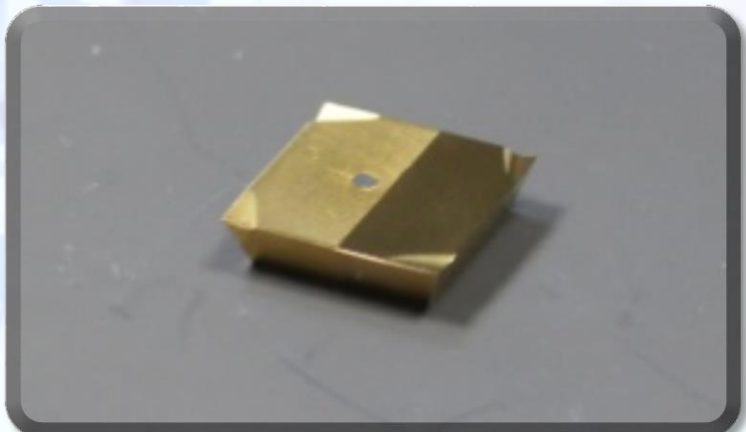
■ チップ形状を選ばない処理方法

- ・大きさや形状を選ばず、幅広いチップに施工が可能。またチップの寸法や角度が変化する事ありません。
 - ・現在ご使用のチップにも施工致します。
- ※エッジ部は 1 μ ~3 μ 程度の R 形状となります。

面粗度の比較 (超硬チップ)	
処理前	処理後
Ra0.242	Ra0.092
Rz1.582	Rz0.730

■ コーティングチップにも抜群の効果

- ・コーティングチップ、M 級チップにも効果抜群。コーティング前に鏡面処理を施すことで密着力が向上し皮膜剥離を抑制。さらにコーティング後にも鏡面処理を施し、表面を鏡面に仕上げます。



面粗度の比較 (コーティングチップ)

処理前	処理後
Ra0.353	Ra0.156
Rz1.511	Rz0.816

■ 様々な被削材に幅広く対応

- ・アルミ、銅、樹脂の他、鋳鉄などにも幅広く効果を発揮。仕上げ加工、薄取り加工用に是非一度お試し下さい。